



## **Médical - Oncologie**

**RAPPORT INCA SUR LES BÉNÉFICES DE L'ACTIVITÉ PHYSIQUE CHEZ LES PATIENTS ATTEINTS DE CANCER.**

Etat des lieux des connaissances dans le domaine - Publication INCa Mars 2017

**MIEUX COMPRENDRE ET PRENDRE EN CHARGE SON CANCER LORSQUE L'ON VIT AVEC LE VIH / SIDA**

**LES CANCERS DU SEIN DE DEMAIN : LE "BIG BANG" ? CONGRÈS SFSPM**

**OFFRE D'EMPLOI - POSTE : ANIMATEUR VILLE HÔPITAL - DANS LE CADRE DU PARCOURS COORDONNÉ EN CANCÉROLOGIE**

**17° CONGRÈS DE CHIRURGIE DIGESTIVE DU CHU DE NICE**

**COLLOQUE « NUTRITION & CANCER. QUE SAIT-ON AUJOURD'HUI, QUELS ENJEUX POUR LA RECHERCHE DE DEMAIN ? » RÉSEAU NACRE - FONDATION ARC [05-06/12/2019]**

**PHASES PRÉCOCES EN CANCÉROLOGIE, PARIS**

**2ND PANCREATIC CANCER SYMPOSIUM**

**PERTURBATEURS ENDOCRINIENS ET CANCERS - FICHE REPÈRE**

**MEMBRES DU CA - RÉSEAU RÉGIONAL DE CANCÉROLOGIE ONCOPACA-CORSE JUIN 2019**